



## de Man Newsletter – April 2017

### **Auf einen Blick:**

- Aktuell:
  - Projektübersicht
- Serie Greifer:
  - Wurstpackungen
- Neue Serie „Von der Anfrage zum Projekt“
- Serie Mitarbeiter:
  - David Janzen
  - Maurice Benning
  - Stefan Arke
  - Viktor Cebrij

Liebe Leserinnen und Leser,

auch wenn der Frühling an Ostern etwas geschwächt hat: Bald werden die wärmenden Sonnenstrahlen und die längeren Tage alle ein wenig in Aufbruchstimmung versetzen. Wie wäre es denn damit, auch in Ihrem Unternehmen ein neues Projekt anzupacken und die Abläufe noch effizienter zu gestalten? Wie es nach Ihrer Anfrage weitergeht, lesen Sie in unserer neuen Serie. Zudem stellen wir Ihnen einige unserer aktuellen Projekte und unsere neuen Mitarbeiter vor, die uns hierbei tatkräftig unterstützen.

Einen erfolgreichen Frühling wünscht Ihnen Ihr

### **Palettieren und Lagern: Unsere aktuellen Projekte**

Nach der kurzen Pause über Ostern geht es bei uns mit vollem Einsatz weiter. Denn in unserer Fertigungshalle herrscht zurzeit reichlich Betrieb: Bereit für die Installation und Inbetriebnahme beim Kunden ist eine umfangreiche Palettieranlage, die in Kürze ausgeliefert wird. Noch im Aufbau befinden sich eine Roboteranlage zum Abpacken von Elektronikkomponenten vom Band auf Paletten sowie ein automatisches Lagersystem für Paletten. Daneben sorgen mehrere Programmier- und Erweiterungsaufträge sowie die Nachrüstung eines RBGs für eine gute Auslastung. Bereits in Betrieb ist eine Palettieranlage im Lebensmittelbereich, die wir Ihnen in unserem nächsten Newsletter ausführlich vorstellen.



### **Serie: Innovative Greifer für jedes Produkt**

Für einen Kunden haben wir das zuvor manuell erledigte Einschweißen von verschiedenen Arten von Wurstpackungen zu Lagen unterschiedlicher Größe automatisiert. Da die Packungen problemlos ansaugbar sind, setzen wir ein Handling mit Saugvorrichtung ein. Dieses saugt ganze Lagen der Wurstpackungen aus E2 Satten an und legt sie auf ein Beschleunigungsband, wo die Lage entzerrt wird. Die korrekte Position der einzelnen Produkte wird mit Hilfe einer Kamera überprüft. Ein nachgeordneter FlexPicker platziert sie nun flexibel in der jeweils gewünschten Anordnung in der Einschweißvorrichtung. Die jeweilige Lage wird dann eingeschweißt, etikettiert und schließlich über einen Lagentisch in E2 Satten befördert. > **Anfragen Greifer an [karin.artzten@deman.de](mailto:karin.artzten@deman.de)**



## Serie: Von der Anfrage zum Projekt

1. Das Erstgespräch: Um eine Anlage zu entwickeln, die perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist, braucht es eine ausführliche Planung. Nach Ihrer Anfrage und der Übermittlung erster Informationen vereinbaren wir einen schnellstmöglichen Termin bei Ihnen vor Ort. So können wir uns einen genauen Einblick in die örtlichen Gegebenheiten verschaffen und gezielt weitere Details in Bezug auf Ihre Vorstellungen und Anforderungen besprechen. Selbstverständlich beraten wir Sie umfassend hinsichtlich der unterschiedlichen realisierbaren Lösungsansätze und der damit verbundenen Preisspannen. Eventuell bereits bestehende Einrichtungen werden von uns natürlich in die entstehende Planung integriert. Im Anschluss an dieses Gespräch entwickeln wir für Sie ein erstes konkretes Budgetangebot. Machen Sie jetzt den ersten Schritt: > [Anfragen an karin.arntzen@deman.de](mailto:Anfragen@karin.arntzen@deman.de)



### Willkommene Verstärkung!

Bereits seit dem 01.01.2016 entwickelt David Janzen als Konstrukteur Ihre Anlagen. Nach einer Ausbildung zum Werkzeugmechaniker absolvierte Herr Janzen eine Weiterbildung zum Staatlich geprüften Techniker, Fachrichtung Maschinentechnik und verfügte bereits vor Antritt seiner Stelle über circa fünf Jahre Berufserfahrung in der Konstruktion.



Seit dem 01.07.2016 verstärkt Herr Maurice Benning unser Team als Elektrotechniker. Der Staatlich geprüfte Techniker, Fachrichtung Elektrotechnik hatte zuvor bereits eine Ausbildung zum Elektroniker für Geräte und Systeme erfolgreich abgeschlossen und circa 1,5 Jahre Berufserfahrung als Elektrotechniker sammeln können.



Zum 01.11.2016 hat Herr Stefan Arke seine Position als Werkstattleiter bei uns angetreten. Der gelernte Metallbauer und Konstruktionstechniker verfügt über eine Weiterbildung zum Staatlich geprüften Techniker, Fachrichtung Maschinen-/Automatisierungstechnik. Herr Arke bringt Montage- und Wartungserfahrung im Maschinenbau mit und war zuletzt als Schichtleiter in der Instandhaltung beschäftigt.



Als Mechaniker unterstützt uns Viktor Cebrij ebenfalls seit dem 01.11.2016. Der gelernte Kfz-Mechatroniker hat eine Weiterbildung zum Reparatur-Techniker absolviert und circa sechs Jahre im Kfz-Bereich gearbeitet.



### Impressum und weitere Informationen:

de Man Automation + Service GmbH&Co.KG, Industriestraße 18, 33829 Borgholzhausen, Tel.: 05425/9497-0, Fax: 05425/9497-70, [info@deman.de](mailto:info@deman.de), [www.deman.de](http://www.deman.de), HRA 6547 Amtsgericht Gütersloh, DE 815 223 019, Geschäftsführer: Gerardus de Man

### Newsletter abbestellen:

Wenn Sie unseren Newsletter nicht mehr erhalten möchten, schicken Sie eine kurze Mail an [karin.arntzen@deman.de](mailto:karin.arntzen@deman.de)!