

Lindner Gruppe de Man EcoTower

⇒ Die Aufgabenstellung

Die Lindner Gruppe, eines der führenden Unternehmen Europas in den Bereichen Innenausbau und Fassadenbau, suchte für sein Werk in Arnstorf eine platz sparende und effektive Lagermöglichkeit für Umformvorrichtungen für den Bereich Metalldeckenfertigung, die jeweils mehrere 100 kg wiegen können.

⇒ Die Lösung

Die optimale Lösung: der energiesparende Lagerlift „de Man EcoTower“ mit einer Nutzlast von 500 kg je Tablar, der die großen und schweren Umformvorrichtungen höhenoptimiert einlagert. Der EcoTower für Lindner bietet auf einer Höhe von 7,50m, einer Breite von 2,89m und einer Tiefe von knapp 3m Platz für insgesamt 60 Tablare (2,44m Breite und 82cm Tiefe), die je mit maximal 500kg beladen werden können. Die Gesamtgrundfläche beträgt dabei nur 7,84qm.

An der beleuchteten Bedienöffnung befinden sich alle Elemente, die zur Handhabung, Überwachung sowie zum Ein- und Ausschalten des Systems benötigt werden. Ein integriertes Personenschutz-Lichtgitter sorgt für die größtmögliche Sicherheit des Bedieners. Der Lagerlift wird über eine integrierte Gerätesteuerung mit Touch-Bedienfläche bedient. Eine serienmäßig integrierte Ethernet-Schnittstelle ermöglicht weitere Funktionen zur eigenständigen Lagerverwaltung oder externen Host-Integration und Fernwartungszugänglichkeit.

Um das große und schwere Lagergut komfortabler aufgeben zu können, wurde eine Andockstation integriert, die als Verlängerung der Aufgabebzone dient: der Grundträger kann aus

der Bedienöffnung herausgezogen und das Lagergut so direkt vom Stapler auf den Träger abgelegt werden.



Für den Einlagervorgang wird der Grundträger auf der Andockstation mit dem Lagergut bestückt und über Rollen in das Ein-/Ausgabefach bis auf Einlagerposition geschoben. Am Bediengerät wird die Nummer des Grundträgers eingegeben und der Einlagervorgang gestartet. Die Ein-/Auszugseinheit an der Hubstation zieht den Grundträger auf die Hubstation. Während des Einzuges misst eine elektronische Einheit die Höhe des Lagergutes, die Steuerung ermittelt anschließend automatisch die richtige Einlagerposition, wobei ein Raster-Höhenmaß von 25 mm berücksichtigt wird. Die Hubstation fährt auf die nächste freie Einlagerposition und schiebt danach den Grundträger auf die Regalschienen der Lagerposition.

Für den Auslagervorgang wird am Bediengerät die Nummer des auszulagernden Grundträgers eingegeben und der Auslagervorgang gestartet. Die Hubstation fährt auf die Ebene der Lagerposition im EcoTower, zieht den Grundträger anschließend aus den Regalschienen und transportiert ihn in das Ein-/Ausgabefach.

Durch eine Fahrgeschwindigkeit von 1,0 m/s (horizontal) bzw. 0,6 m/s (vertikal) verläuft der Einlager- bzw. Auslagerprozess enorm schnell und komfortabel. Natürlich erfüllt der de Man EcoTower neben der BGR 234 für Lagereinrichtungen und -geräte und der GS-Zertifizierung auch bereits die Standards der neuen Maschinenrichtlinie 2006/42/EG.

Lindner Gruppe de Man EcoTower

Technische Daten:

Lagergut:	
Höhe:	7m50
Breite:	2m89
Tiefe:	3m
Grundfläche:	7,84 qm
Anzahl Tablare:	60
Maße Tablar:	240 x 82cm
Maximale Last:	500kg
Raster Höhenerfassung:	25mm
Steuerung:	Piccolosteuerung mit Touch-Bedienfläche
Fahrgeschwindigkeit:	1,0 m/s (horizontal) bzw. 0,6 m/s (vertikal)
Richtlinien:	BGR 234 GS-Zertifizierung Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

