

Hörmann KG Antriebstechnik Lager

⇒ Die Aufgabenstellung

Das Tätigkeitsfeld der Firma HÖRMANN teilt sich in die Bereiche Herstellung von Garagentorantrieben und Bevorratung der entsprechenden Ersatzteile auf. Vorgabe für den Aufbau des Ersatzteillagers waren u.a. die Kommissionierung und Zustellung von ca. 200 Aufträgen innerhalb von 24 h. Randbedingungen waren eine vorhandene Halle, sowie die Anbindung an ein Lagerverwaltungssystem IBM AS/400.

⇒ Die Lösung

Errichtet wurde ein automatisches Kleinteilelager für die Behältergröße 600x400x200mm, das mit einem Regalbediengerät mit Kanalfahrzeug (ChannelCar), einem Einlager-, zwei Pick- sowie drei Packplätzen ausgestattet ist. Das Lager ist in zwei Blöcke aufgeteilt. Der eine Block dient der Lagerhaltung, der andere der Lagerhaltung sowie der Behälterbereitstellung. Der Block ist dem Hallenprofil angepasst, d.h. es wurde durch eine Anpassung der Lagertiefe in einigen Ebenen eine optimale Raumausnutzung erreicht. Am Einlagerplatz werden Artikel nach Eingabe der Paletten-I.D. entsprechend am Terminal angezeigt. Nach Auswahl des Artikels wird durch Scannen des Leerbehälter-Barcodes der Artikel mit dem Leerbehälter „verheiratet“ und die entsprechende Stückzahl im System gespeichert. Der Transport des Behälters erfolgt durch eine Rollbahn in das eigentliche Lager. Bei Aufnahme des Behälters durch das RBG wird der Barcode gescannt. Dadurch bekommt der Behälter einen Lagerort zugewiesen. Die Behälter für die Kommissionieraufträge werden durch den Lagerverwaltungsrechner LVR wegeoptimiert bereitgestellt. Die „Picker“ werden über Terminals an den Entnahmeort geführt. Durch Scannen der Behälternummer wird der Behälter identifiziert. Der Kommissionierer entnimmt die angezeigte Stückzahl, legt sie in den

entnommenen Behälter und schleust ihn durch eine Rollenbahn wieder in das System ein. Ist der Kommissionierbehälter gefüllt, so wird er über die Rollenbahn zu einem der Packplätze angedient. Hier werden die Behälter auftrags-



rein bereitgestellt. Der Mitarbeiter entnimmt die Teile und packt sie in die vorgesehenen Kartons. Ist die Palette mit den gepackten Kartons voll, so gibt er ein Signal über den Lagerverwaltungsrechner (LVR) an das Lagerverwaltungssystem (LVS). Die Palette wird abtransportiert.

Technische Daten:

Eckdaten:

Typ:	Ersatzteillager
Plätze:	4.045
Behältergröße:	600mm x 400mm
Identifikationssystem:	Barcode
Packplatz „Einlagern“:	1
Kommissionierplätze:	2
Packplätze „Versand“:	3
Regalbediengeräte mit ChannelCar:	1
Kanallager:	
Höhe in mm:	4.600
Länge in mm:	21.200
Breite in mm:	8.500
Tiefe in mm:	4.400 (7 Kästen hintereinander)

Durchlauflager integriert:

Höhe in mm:	1.500
Länge in mm:	21.200
Breite in mm:	2.700
Tiefe in mm:	2.700 (4 K. hinterein.)

Packplatz „Einlagern“

Bestehend aus:	Industrie-PC Barcode-Etikettendrucker
----------------	--

Kommissionierplätze

Bestehend aus:	Industrie-PC Barcodescanner
----------------	--------------------------------

Packplatz „Versand“

Bestehend aus:	Industrie-PC Barcode-Etikettendrucker Barcodescanner
----------------	--

