

HPT Hochwertige Pharmatechnik GmbH & Co. KG Fördertechnik im Reinraum

⇒ Die Aufgabenstellung

HPT ist ein mittelständischer konzernunabhängiger Systemlieferant für pharmazeutische Primärpackmittel aus Kunststoff. Um seinen Kunden weiterhin die gewohnte Liefersicherheit und Flexibilität gewährleisten zu können entschied sich das Unternehmen einen dritten Reinraum zu bauen. Hiefür benötigte HPT ein Transportsystem für gepackte Primärverpackungen, das sowohl zum Transport von Cleanpacks als auch Alutrays geeignet sein sowie einen Umpackplatz integrieren sollte. Auswahlkriterien waren neben einem ansprechenden Design und der reinraumtauglichen Ausführung auch diverse technische Voraussetzungen und eine Leistung von 30 verpackten Einheiten pro Stunde.

⇒ Die Lösung

Das von de Man installierte Transportsystem besteht aus staudrucklosen Förderern vom Typ Midi Move des de Man Partners KNAPP AB. Tragrollen und Stützen aus verzinktem Stahl sowie Rahmenprofile aus Aluminium mit integriertem Kabelkanal für eine innenliegende Verkabelung gewährleisten neben der einfachen Reinigung auch eine ästhetische Optik. Die Förderstrecke ist in Sektionen mit separaten Antrieben aufgeteilt, um ein Auffahren der Trays zu verhindern. Um die zu fördernden Produkte problemlos von den Transportwagen auf die Fördertechnik abgeben zu können, wurde die Höhe der Fördertechnik entsprechend angepasst.

Die Produkte werden vom Transportwagen seitlich auf die Fördertechnik geschoben und dann zum Umpackplatz gefördert. Um zwischen Cleanpacks und Alutrays zu unterscheiden wurde hier eine Höhenabfrage durch eine Lichtschranke eingesetzt.



Cleanpacks werden direkt zur Palettierung gefördert, Alutrays hingegen werden von einem Pusher auf den Umpackplatz geschoben. Hier wird der Inhalt unter Einsatz einer Hebehilfe von einem Mitarbeiter in Kartons umgefüllt, die dann ebenfalls zur Palettierung gefördert werden.

Die versandfertigen Produkte laufen zu einer Materialschleuse, vor der sie mit Hilfe von zwei Barcodescannern eindeutig identifiziert und den fünf vorhandenen Palettierstationen zugeordnet werden. Mittels eines Abschiebers werden die Produkte auf die einzelnen Stationen verteilt und von Mitarbeitern manuell palettiert. Die zugehörigen Artikeldaten der einzelnen Produkte werden automatisch an das übergeordnete Zentralrechnersystem gesendet. Die Bedienung der Anlage erfolgt über einen IPC.

**HPT Hochwertige Pharma-
technik GmbH & Co. KG**
Fördertechnik im Reinraum

Technische Daten

- 1 x Leichtfördertechnik, Typ: MidiMove
- 1 x Gurtförderer, Kurve 90°
- 1 x Industrie-PC
- 1 x RFID Lese-/Schreibeinheit
- 2 x Stationärer Barcodescanner
- 1 x Maschinengestell

Fördergut: Cleanpacks (max. 800x600x320mm),
Alutrays (max. 800x400x400mm), Kartons als
Umverpackung, Gewicht max. 50 kg

